

Mahle radzi

Wymiana gniazd zaworów

Gniazda zaworów silnika to element, na który podczas remontu trzeba zwrócić szczególną uwagę

Wyglądają jak zwykłe metalowe krążki, ale pełnią w silniku bardzo ważną rolę i poddawane są wysokim obciążeniom. Gniazda, wspólnie z zaworami, uszczelniają komorę spalania silnika i zapewniają jego prawidłową pracę. Oprócz tego powinny przejąć na siebie ciepło spalania paliwa i przekazać je na głowicę cylindrów.

Wymiana gniazd

Przed zamontowaniem w głowicy nowych gniazd zaworów trzeba najpierw usunąć stare.

Popularna metoda, polegająca na przyspawaniu starego zaworu do zużytych gniazd zaworów, a następnie wybiciu ich przy użyciu młotka, jest rozwiązaniem mało subtelnym. Jej zastosowanie może także doprowadzić do uszkodzenia głowicy.

Jako rozwiązanie alternatywne proponujemy usunięcie gniazda poprzez frezowanie. Podczas frezowania głowica obrabiarki jest prowadzona przez przewodnicę zaworu. Po usunięciu „starego” gniazda, powierzchnie osadzone w głowicy obrabiane są do wymaganego nadwymiaru remontowego. Po zakończeniu obróbki opiłki są usuwane z korpusu głowicy za pomocą urządzenia czyszczącego.



Montaż przy różnych temperaturach

Stosuje się kilka metod montażu gniazd zaworów w głowicy cylindrowej:

- gniazdo wciska się w głowicę w temperaturze pokojowej,
- w rozgrzaną głowicę wciska się gniazdo zaworu o temperaturze pokojowej,
- gniazdo chłodzi się ciekłym azotem, a głowica ma temperaturę pokojową,
- głowica jest podgrzewana, a gniazdo chłodzone; umożliwia to montaż gniazda praktycznie bez użycia siły.

Ważny szczegół – pasowanie

W czasie montażu gniazda zaworu w głowicy szczególną uwagę należy zwrócić na prawidłowe spasowanie powierzchni obu elementów. Siła wcisku musi być tak dobrana, aby nie spowodować zbyt dużych naprężeń oraz deformacji głowicy. Podczas wciskania gniazda jego powierzchnia musi dokładnie przylegać do powierzchni osadzonej głowicy.

W przypadku zbyt dużych sił wcisku w osadzeniu gniazd zaworów mogą wystąpić pęknięcia. Natomiast skutkiem zastosowania zbyt małej siły wcisku może być wypadanie gniazd z osadzenia podczas eksploatacji silnika.



Faza końcowa – docieranie

Po zamontowaniu należy jeszcze raz poddać gniazda obróbce mechanicznej. Jest to podyktowane koniecznością idealnego dopasowania do siebie kąta przylgni zaworu oraz gniazda. Po docieraniu powierzchnię gniazda należy ponownie bardzo dokładnie wyczyścić, aby zapobiec przedostaniu się zanieczyszczeń w obszar komory spalania.



(mim)

Multi-Di@g®

Ekspres Diag - - szybka diagnostyka

ACTIA tworzy historię diagnostyki samochodowej od 20 lat.

Naszym celem jest dostarczenie najnowszych rozwiązań diagnostycznych dedykowanych dla serwisów samochodowych.

ACTIA lider w dziedzinie diagnostyki pojazdowej.



ACTIA-POLSKA Sp. z o.o.
ul. Puławska 38
05-500 Piaseczno
tel. (022) 726 35 90
www.actiapolska.pl

