

TOMEX Hamulce

Wysoka jakość, pełna automatyzacja

Tegoroczne wakacje były w firmie TOMEX Hamulce czasem wytężonej pracy. Właśnie wtedy TOMEX kończył wdrażanie jednej z większych inwestycji w ostatnich latach – zestawu najnowocześniejszych w Polsce pras automatycznych.

Dzięki zastosowaniu tego zestawu i pełnej automatyzacji produkcji jej wydajność wzrosła aż czterokrotnie. Co 15 sekund linię produkcyjną opuszcza gotowy klocek hamulcowy. Cały proces produkcyjny jest monitorowany przez system komputerowy.

Czas trwania cyklu, temperatura, ciśnienie oraz pomiar grubości nakładki czarnej przed prasowaniem, w jego trakcie i po prasowaniu są z góry ściśle określone i od początku do końca kontrolowane przez najnowocześniejsze oprogramowanie, które czuwa także nad procesem samooczyszczania.

Dla zapewnienia najwyższej jakości materiału czarnego klocki hamulcowe są produkowane w cyklu dziewięciu odparowań. Technologia ta pozwala na równomierne wygrzewanie z każdej strony i zapewnia jednakową gęstość każdego klocka. Na całej powierzchni materiału czarnego zachodzą równomierne reakcje chemiczne, dzięki czemu wszystkie klocki mają tę samą jakość i parametry.

– Inwestycja ta wraz z połączeniem scorchingu, czyli podwójnego wypalenia, który oferujemy jako jedyny producent w tej części Europy, stawia nas w czołówce światowych producentów materiałów czarnych – mówi Jacek Tomczyk, dyrektor

handlowy firmy TOMEX Hamulce. – *Zaufały nam już dwa światowe koncerny, których dostawcą staliśmy się dzięki szybkiemu rozwojowi oraz inwestycjom w automatyzację produkcji.* Pełna automatyzacja zapewnia produkt wysokiej jakości, a jednocześnie pozwala obniżyć koszt produkcji, zwłaszcza przy tzw. długich seriach. – *Pragniemy podzielić się z naszymi klientami zarówno pierwszym, jak i drugim efektem: zaoferowaliśmy jeszcze atrakcyjniejsze ceny na blisko 350 najbardziej popularnych pozycji klocków oraz szcęk hamulcowych – dodaje Jacek Tomczyk.*

Obecnie firma TOMEX Hamulce oferuje ponad 600 pozycji asortymentowych klocków oraz szcęk hamulcowych do samochodów osobowych i dostawczych. TOMEX produkuje także klocki do aut ciężarowych oraz autobusów.

(MaT)

Program regenerowanych części Boscha

Sztuka za sztukę

Bosch jest jednym z największych na świecie dostawców regenerowanych części samochodowych. W ramach programu wymiany Bosch Exchange (BX) dostępnych jest już ponad 5 tys. części i podzespołów samochodowych.

Program Bosch Exchange obejmuje 21 grup produktów w segmentach: rozruszniki i alternatory, systemy wtrysku do silników benzynowych, systemy wtrysku do silników Diesla i technika hamulcowa. W sumie regenerowanych jest aż 5200 części i podzespołów samochodowych. Są one naprawiane w tych samych fabrykach, które je produkują, z wykorzystaniem oryginalnych elementów, urządzeń produkcyjnych i wyposażenia testowego.

Każdą część rozmontowuje się na poszczególne elementy i kwalifikuje, które z nich są niezniszczone, a co należy wymienić. W stosunku do produktów z programu Bosch Exchange obowiązują takie same, surowe normy jakościowe i kontroli technicznej jak w przypadku nowych części. Wszystkie zakłady Boscha, które zajmują się regeneracją produktów, posiadają certyfikaty jakości ISO 9000.

Na polskim rynku program Bosch Exchange funkcjonuje od 2001 roku. Objęte są nim wszystkie grupy pojazdów, od samochodów osobowych poprzez dostawcze i cięża-

rowe do maszyn rolniczych oraz pojazdów budowlanych. Programem objęte są elementy dieslowskich układów wtryskowych: wtryskiwacze, pompowtryskiwacze, rozdzielaczowe pompy paliwa (VE, VP), wtryskiwacze i pompy układu Common Rail, części do silników benzynowych: aparaty zapłonowe, centrale jednopunktowego wtrysku, rozdzielacze paliwa i sterowniki pracy silnika, alternatory i rozruszniki, przepływomierze powietrza oraz zaciski hamulcowe.

Części zwracane przez użytkownika muszą nadawać się do ponownej naprawy. Program jest bowiem oparty na zasadzie „sztuka za sztukę”, co oznacza zwrot części używanych w zamian za zakupiony produkt regenerowany. Zwracany produkt nie może być rozmontowany, niekompletny, silnie skorodowany lub uszkodzony mechanicznie, np. na skutek wypadku, niewłaściwego demontażu czy niezgodnej z technologią producenta naprawy. Ponadto część powinna się znajdować w oryginalnym opakowaniu Boscha, w którym produkt został wcześniej zakupiony.

(MiB)



scorching

obróbka cieplna materiału, eliminująca zjawisko fadingu, czyli zmniejszenia skuteczności podczas silnego hamowania (gdy hamulce są gorące)

SKF

Katalog elektroniczny na CD

Firma SKF wydała katalog elektroniczny na płycie CD. Katalog prezentuje wszystkie linie produktów SKF dla branży motoryzacyjnej:

- zestawy łożyska koła,
- zestawy naprawcze paska rozrządu,
- paski pomocnicze,
- zestawy elementów zawieszenia,
- pompy wody,
- przeguby i półosie napędowe,
- wały napędowe,
- osłony przegubów.



Katalog ten oparty jest na dobrze znanym w branży formacie TecDoc. Produkty można wyszukiwać według producenta lub numeru części. Wyszukiwanie według numeru pozwala na wprowadzenie numeru seryjnego części oryginalnej, numeru używanego przez producentów zamienników lub oznaczenia SKF. Funkcja wyszukiwania jest elastyczna: można szukać wszystkich oznaczeń zaczynających się od VKxx.

(mip)